



艾凯咨询
ICAN Consulting

2017-2022年中国金属酸洗市场发展现状及战略咨询报告

一、调研说明

《2017-2022年中国金属酸洗市场发展现状及战略咨询报告》是艾凯咨询集团经过数月的周密调研，结合国家统计局，行业协会，工商，税务海关等相关数据，由行业内知名专家撰写而成。报告意于成为从事本行业人士经营及投资提供参考的重要依据。

报告主要可分为四大部分，首先，报告对本行业的特征及国内外市场环境进行描述；其次，是本行业的上下游产业链，市场供需状况及竞争格局从宏观到细致的详尽剖析，接着报告中列出数家该行业的重点企业，分析相关经营数据；最后，对该行业未来的发展前景，投资风险给出指导建议。相信该份报告对您把握市场脉搏，知悉竞争对手，进行战略投资具有重要帮助。

官方网址：<https://www.icandata.com/view/282992.html>

报告价格：纸介版9000元 电子版9000元 纸介版+电子版9200元

订购电话：400-700-0142 010-80392465

电子邮箱：sales@icandata.com

联系人：刘老师

特别说明：本PDF目录为计算机程序生成，格式美观性可能有欠缺；实际报告排版规则、美观。

二、摘要、目录、图表

报告目录：

第1章：中国金属酸洗行业发展环境分析 21

1.1 金属酸洗的界定 21

1.1.1 金属酸洗定义 21

1.1.2 金属酸洗主要目的 21

1.1.3 金属酸洗种类分析 21

1.1.4 金属酸洗生产线分类 21

1.2 金属酸洗原理分析 22

1.2.1 金属酸洗溶液的选择 22

1.2.2 金属酸洗溶液的成分 23

1.2.3 金属酸洗溶液的作用 23

1.2.4 影响金属酸洗速度的因素 24

1.3 金属酸洗行业产业链分析 27

1.3.1 金属酸洗行业产业链 27

1.3.2 上游发展对行业的影响 27

1.3.3 下游发展对行业的影响 28

1.4 金属酸洗行业政策环境分析 28

1.4.1 金属酸洗行业主管部门 28

1.4.2 金属酸洗行业主要标准 29

1.4.3 金属酸洗行业国家政策 29

1.5 金属酸洗行业经济环境分析 30

1.5.1 行业与经济的关联性 30

1.5.2 国内外经济运行情况 31

1.5.3 国内外经济走势预测 33

1.6 金属酸洗行业社会环境分析 38

1.6.1 国家节能减排目标分析 41

1.6.2 金属酸洗行业环保要求 42

1.7 中国金属酸洗行业产业链发展分析 43

1.8 金属酸洗液市场发展现状分析 43

- 1.8.1 硫酸市场发展现状与趋势 43
- 1.8.2 盐酸市场发展现状与趋势 45
- 1.8.3 硝酸市场发展现状与趋势 46
- 1.8.4 氢氟酸市场发展现状与趋势 51
- 1.8.5 磷酸市场发展现状与趋势 54
- 1.8.6 氨基磺酸市场发展现状与趋势 55
- 1.8.7 柠檬酸市场发展现状与趋势 56
- 1.8.8 EDTA市场发展现状与趋势 60
- 1.9 酸洗缓蚀剂市场发展现状与趋势 60
 - 1.9.1 酸洗缓蚀剂应用原因分析 60
 - 1.9.2 国外酸洗缓蚀剂发展进程 62
 - 1.9.3 国内酸洗缓蚀剂研究进展 64
 - 1.9.4 酸洗缓蚀剂的发展与应用 65
 - (1) 硫酸酸洗缓蚀剂 65
 - (2) 盐酸酸洗缓蚀剂 66
 - (3) 氢氟酸酸洗缓蚀剂 67
 - (4) 硝酸酸洗缓蚀剂 68
 - (5) 氨基磺酸酸洗缓蚀剂 69
 - (6) 磷酸酸洗缓蚀剂 69
 - (7) 柠檬酸酸洗缓蚀剂 70
 - (8) EDTA酸洗缓蚀剂 71
 - 1.9.5 酸洗缓蚀剂的缓蚀机理 71
 - 1.9.6 酸洗缓蚀剂的发展趋势 72
- 1.10 其它酸洗助剂市场发展现状与趋势 74
 - 1.10.1 酸雾抑制剂发展现状与趋势 74
 - (1) 酸雾抑制剂主要作用 74
 - (2) 酸雾抑制剂研究进展 74
 - (3) 酸雾抑制剂发展趋势 75
 - 1.10.2 酸洗促进剂发展现状与趋势 76
 - (1) 酸洗促进剂主要作用 76
 - (2) 酸洗促进剂研究进展 76
 - (3) 酸洗促进剂发展趋势 76

- 1.11 金属酸洗机组及设备发展分析 77
 - 1.11.1 酸洗机组的种类及特点 77
 - (1) 连续卧式酸洗机组 77
 - (2) 连续塔式酸洗机组 77
 - (3) 推拉式酸洗机组 78
 - 1.11.2 酸洗机组设备组成分析 79
 - (1) 入口段设备 79
 - (2) 工艺段设备 85
 - (3) 出口段设备 86
 - 1.11.3 酸洗机组及设备最新动向 89
 - 1.11.4 酸洗机组及设备发展趋势 91
- 1.12 金属酸洗产品市场发展分析 92
 - 1.12.1 酸洗板产品特点分析 92
 - 1.12.2 酸洗板主要用途分析 94
 - 1.12.3 酸洗板表观消费量分析 96
 - 1.12.4 酸洗板生产线情况分析 96
 - 1.12.5 酸洗板实际产能分析 96
 - 1.12.6 酸洗板价格走势分析 97
 - 1.12.7 酸洗板市场发展趋势 97
 - 1.12.8 中国金属酸洗行业运营情况分析 98
- 1.13 中国金属表面处理行业发展分析 99
 - 1.13.1 金属表面处理概述 99
 - 1.13.2 金属表面处理发展现状 99
 - 1.13.3 金属表面处理发展方向 100
- 1.14 中国金属酸洗行业发展现状分析 101
 - 1.14.1 金属酸洗行业发展回顾 101
 - 1.14.2 金属酸洗行业发展特点 102
 - 1.14.3 金属酸洗行业经营效益 103
 - 1.14.4 金属酸洗行业影响因素 103
- 1.15 中国金属酸洗行业竞争格局分析 104
 - 1.15.1 酸洗添加剂行业竞争格局 104
 - (1) 上游供应商议价能力 104

- (2) 下游客户议价能力 104
- (3) 行业潜在进入者威胁 104
- (4) 行业替代品威胁 105
- (5) 行业内部企业竞争格局 105
- 1.15.2 酸洗机组与设备市场格局 106
 - (1) 上游供应商议价能力 106
 - (2) 下游客户议价能力 106
 - (3) 行业潜在进入者威胁 107
 - (4) 行业替代品威胁 108
 - (5) 行业内部企业竞争格局 109
- 1.15.3 酸洗生产线制作安装市场格局 110
 - (1) 上游供应商议价能力 110
 - (2) 下游客户议价能力 111
 - (3) 行业潜在进入者威胁 112
 - (4) 行业替代服务威胁 114
 - (5) 行业内部企业竞争格局 114
- 1.16 金属酸洗国外企业在华竞争分析 116
 - 1.16.1 奥地利Andritz 116
 - (1) 企业发展简介 116
 - (2) 企业产品与服务特征 116
 - (3) 企业在华投资布局与业绩 117
 - (4) 企业最新发展动向 117
 - 1.16.2 德国史道勒 (STEULER) 118
 - (1) 企业发展简介 118
 - (2) 企业产品与服务特征 119
 - (3) 企业在华投资布局与业绩 119
 - 1.16.3 日本五十铃公司 119
 - (1) 企业发展简介 119
 - (2) 企业产品与服务特征 120
 - (3) 企业在华投资布局与业绩 121
 - (4) 企业最新发展动向 122
 - 1.16.4 美国UVK公司 122

- (1) 企业发展简介 122
- (2) 企业产品与服务特征 122
- 1.16.5 德国汉高公司 (HENKEL) 123
 - (1) 企业发展简介 123
 - (2) 企业产品与服务特征 123
 - (3) 企业在华投资布局与业绩 125
 - (4) 企业最新发展动向 126
- 1.16.6 德国SMS (西马克) 126
 - (1) 企业发展简介 126
 - (2) 企业产品与服务特征 127
 - (3) 企业在华投资布局与业绩 127
 - (4) 企业最新发展动向 130
 - (5) 国内外金属酸洗技术与工艺进展分析 131
- 1.17 国外金属酸洗工艺发展状况分析 131
- 1.18 国外领先企业金属酸洗技术与工艺 132
 - 1.18.1 德国史道勒公司 132
 - (1) 金属酸洗生产线特点 132
 - (2) 金属酸洗工艺流程 133
 - 1.18.2 日本五十铃公司 134
 - (1) 金属酸洗生产线特点 134
 - (2) 金属酸洗工艺流程 135
 - 1.18.3 美国UVK公司 136
 - (1) 金属酸洗生产线特点 136
 - (2) 金属酸洗工艺流程 137
 - 1.18.4 德国汉高公司 139
 - (1) 金属酸洗技术分析 139
 - (2) 金属酸洗原理分析 139
 - (3) 金属酸洗工艺流程 140
 - 1.18.5 捷克EKOMOR公司 140
 - (1) 氢氧化钠还原技术 140
 - (2) 还原型碱浸的特点 141
 - (3) 金属酸洗工艺流程 141

1.18.6 国外金属酸洗技术总结	142
1.19 中国金属酸洗技术与工艺进展分析	143
1.19.1 金属酸洗工艺技术现状分析	143
(1) 国内典型金属酸洗工艺分析	143
(2) 全连续酸洗线技术进展分析	145
1.19.2 金属酸洗行业专利情况分析	146
1.19.3 金属酸洗行业技术发展趋势	147
1.20 金属酸洗主要应用领域分析	148
1.21 钢铁工业酸洗需求及预测分析	149
1.21.1 钢铁工业运营情况分析	149
1.21.2 钢铁工业酸洗需求分析	153
1.21.3 细分领域酸洗发展状况分析	156
(1) 带钢酸洗发展状况分析	156
(2) 钢管酸洗发展状况分析	159
(3) 钢丝酸洗发展状况分析	169
(4) 不锈钢酸洗发展状况分析	170
1.21.4 钢铁工业酸洗生产线数量与规模	175
1.21.5 钢铁工业酸洗生产线投资情况	176
1.21.6 钢铁工业酸洗的环境影响分析	176
1.21.7 钢铁工业酸洗的环保措施分析	178
1.21.8 钢铁工业酸洗新技术工艺动向	180
1.21.9 钢铁工业酸洗替代方法进展	182
(1) 机械处理替代酸洗去除铁鳞	182
(2) 中性电解去鳞	183
(3) 去除部分氧化铁皮的处理方法	183
1.21.10 钢铁工业酸洗生产线需求预测	185
1.22 铜及铜合金工业酸洗需求及预测分析	185
1.22.1 铜及铜合金工业发展现状分析	185
1.22.2 铜及铜合金工业酸洗需求分析	186
1.22.3 铜及铜合金工业酸洗生产线数量与规模	187
1.22.4 铜及铜合金工业酸洗生产线投资情况	187
1.22.5 铜及铜合金工业酸洗环境影响分析	187

- 1.22.6 铜及铜合金工业酸洗污染防治分析 188
- 1.22.7 铜及铜合金工业酸洗新技术工艺动向 189
- 1.22.8 铜及铜合金工业酸洗生产线需求预测 191
- 1.23 铝及铝合金工业酸洗需求及预测分析 192
 - 1.23.1 铝及铝合金工业发展现状分析 192
 - 1.23.2 铝及铝合金工业酸洗应用需求分析 193
 - 1.23.3 铝及铝合金工业酸洗生产线数量与规模 194
 - 1.23.4 铜及铜合金工业酸洗生产线投资情况 194
 - 1.23.5 铝及铝合金工业酸洗环境影响分析 195
 - 1.23.6 铝及铝合金工业酸洗污染防治分析 195
 - 1.23.7 铝及铝合金工业酸洗新技术工艺动向 196
 - 1.23.8 铝及铝合金工业酸洗生产线需求预测 198
- 1.24 其它金属加工业酸洗需求及预测分析 198
 - 1.24.1 镁及镁合金工业酸洗需求及预测 198
 - 1.24.2 锌及锌合金工业酸洗需求及预测 200
 - 1.24.3 钛及钛合金工业酸洗需求及预测 201
 - 1.24.4 镍加工业酸洗需求及预测 203
 - 1.24.5 硅加工业酸洗需求及预测 204
- 1.25 主要机械设备制造行业酸洗需求及预测分析 206
 - 1.25.1 汽车制造行业酸洗需求及预测 206
 - (1) 汽车制造行业发展现状与趋势分析 206
 - (2) 汽车制造行业酸洗应用需求分析 224
 - (3) 主要汽车厂家酸洗钢使用情况 225
 - (4) 主要钢厂汽车酸洗钢生产线数量与规模 225
 - (5) 汽车制造行业酸洗生产线需求预测 226
 - 1.25.2 轨道交通车辆行业酸洗需求及预测 226
 - (1) 轨道交通车辆行业发展现状与趋势分析 226
 - (2) 轨道交通车辆行业酸洗应用需求分析 228
 - (3) 轨道交通车辆厂家酸洗钢使用情况 229
 - (4) 钢厂轨道交通车辆酸洗钢生产线数量与规模 229
 - (5) 轨道交通车辆行业酸洗生产线需求预测 230
 - 1.25.3 家电行业酸洗需求及预测 230

- (1) 家电行业发展现状与趋势分析 230
- (2) 家电行业酸洗应用需求分析 236
- (3) 主要家电厂家酸洗钢使用情况 237
- (4) 主要钢厂家电酸洗钢生产线数量与规模 241
- (5) 家电行业酸洗生产线需求预测 242
- 1.25.4 机械制造行业酸洗需求及预测 242
 - (1) 纺织机械行业酸洗需求及预测 242
 - (2) 矿山机械行业酸洗需求及预测 245
 - (3) 通用机械行业酸洗需求及预测 247
- 1.25.5 其它设备制造业酸洗需求及预测 249
 - (1) 中国金属酸洗废气废液处理方法与实践 250
- 1.26 金属酸洗带来的环境污染问题 250
- 1.27 金属酸洗废气及处理方法分析 250
 - 1.27.1 金属酸洗废气来源分析 250
 - 1.27.2 金属酸洗废气危害分析 250
 - 1.27.3 金属酸洗废气处理工艺 252
- 1.28 金属酸洗废液排放及危害分析 252
 - 1.28.1 金属酸洗废液排放情况 252
 - 1.28.2 金属酸洗废液的污染特征 253
 - 1.28.3 金属酸洗废液传统方法及问题 254
- 1.29 金属酸洗废液资源化处理方法 257
 - 1.29.1 酸回收技术分析 257
 - (1) 扩散渗析法 257
 - (2) 双极膜电渗析法 258
 - (3) 蒸发法 259
 - (4) 树脂吸附法 259
 - 1.29.2 金属回收技术分析 260
 - 1.29.3 酸和金属离子联合回收技术 261
 - (1) 热解法 261
 - (2) 纳滤-结晶法 262
 - 1.29.4 酸和金属回收技术特点 263
 - 1.29.5 酸和金属回收技术展望 264

1.30 某公司酸洗废液综合治理工程实践	265
1.30.1 工程概况	265
1.30.2 废液处理工艺设计	265
(1) 废水水质水量及排放标准	265
(2) 废水处理工艺	266
(3) 主要处理构筑物设计参数	267
1.30.3 废液处理效果	268
(1) 中国金属酸洗行业投资预测与建议	270
1.31 金属酸洗行业发展趋势分析	270
1.32 金属酸洗行业发展前景预测	271
1.32.1 金属酸洗行业面临的机遇分析	271
1.32.2 金属酸洗行业面临的挑战分析	271
1.32.3 金属酸洗行业发展前景预测	271
1.33 金属酸洗行业投资机会分析	273
1.33.1 金属酸洗行业投资特性	273
(1) 金属酸洗行业进入壁垒	273
(2) 金属酸洗行业盈利因素	275
(3) 金属酸洗行业盈利模式	275
1.33.2 金属酸洗行业投资价值	276
1.33.3 金属酸洗行业投资机会	276
1.34 金属酸洗行业投资风险预警	277
1.34.1 行业政策风险及防范	277
1.34.2 行业技术风险及防范	278
1.34.3 宏观经济波动风险及防范	283
1.34.4 行业竞争风险及防范	283
1.34.5 行业人力资源风险及防范	284
1.34.6 行业面临的其它风险	288
1.35 金属酸洗行业投资建议	289
1.36 金属酸洗企业总体状况分析	296
1.37 金属酸洗领先企业经营分析	296
1.37.1 威海云清化工开发院	296
(1) 企业发展简况分析	

(2) 企业经营情况分析

(3) 企业经营优劣势分析

1.37.2 北京京诚之星科技开发有限公司 305

(1) 企业发展简况分析

(2) 企业经营情况分析

(3) 企业经营优劣势分析

1.37.3 北钢联(北京)重工科技有限公司 315

(1) 企业发展简况分析

(2) 企业经营情况分析

(3) 企业经营优劣势分析

1.37.4 宝钢工程技术集团有限公司 322

(1) 企业发展简况分析

(2) 企业经营情况分析

(3) 企业经营优劣势分析

1.37.5 廊坊市万达冶金设备制造有限公司 332

(1) 企业发展简况分析

(2) 企业经营情况分析

(3) 企业经营优劣势分析

部分图表目录：

图表 1 金属酸洗生产线分类 21

图表 2 盐酸溶液温度对酸洗时间的影响 25

图表 3 硫酸浓度与酸洗时间的关系(硫酸浓度,%) 26

图表 4 金属酸洗行业产业链结构示意图 27

图表 5 我国金属酸洗行业管理部门及其职责 28

图表 6 我国金属酸洗行业主要标准会展 29

图表 7 历年中国金属酸洗行业相关政策 30

图表 8 2015年1-4季度GDP初步核算数据 33

图表 9 2015年4季度GDP环比和同比增长速度 35

图表 10 2016年一季度GDP初步核算数据 36

图表 11 2016年一季度GDP环比和同比增长速度 37

图表 12 各种酸对铁的溶解能力 61

图表 13 常用盐酸缓蚀剂的性能 67
图表 14 磷酸缓蚀剂理化指标 70
图表 15 常用热轧酸洗牌号及参照表 93
图表 16 酸洗板和冷轧薄板消费比例 96
图表 17 国内酸洗钢热轧板设计产能 96
图表 18 2015年酸洗板实际产能分析 96
图表 19 2013-2016年金属酸洗行业盈利能力分析 98
图表 20 2013-2016年我国金属酸洗行业销售利润率分析 103
图表 21 酸洗生产线制作安装行业环境"波特五力"分析模型 114
图表 22 史道勒公司酸洗各工序溶液主要成分 134
图表 23 日本五十铃公司酸洗各工序溶液主要成分及工艺条件 136
图表 24 美国UVK公司酸洗各工序溶液主要成分及工艺条件 138
图表 25 德国汉高公司酸洗各工序溶液主要成分和工艺条件 140
图表 26 捷克EKOMOR公司酸洗各工序溶液主要成分及工艺条件 142
图表 27 酸洗主要应用领域 148
图表 28 2014-2016年我国钢铁工业酸洗生产线数量 175
图表 29 2014-2016年我国钢铁工业酸洗生产线投资情况 176
图表 30 喷雾焙烧法盐酸再生工艺流程 179
图表 31 废酸处理方法比较 179
图表 32 酸洗槽酸雾净化系统 180
图表 33 2017-2022年钢铁工业酸洗生产线需求预测 185
更多图表见正文.....

详细请访问：<https://www.icandata.com/view/282992.html>

三、研究方法

- 1、系统分析方法
- 2、比较分析方法
- 3、具体与抽象方法
- 4、分析与综合方法

- 5、归纳与演绎方法
- 6、定性分析与定量分析方法
- 7、预测研究方法

四、数据来源

对行业内相关的专家、厂商、渠道商、业务（销售）人员及客户进行访谈，获取最新的一手市场资料；

艾凯咨询集团长期监测采集的数据资料；

行业协会、国家统计局、海关总署、国家发改委、工商总局等政府部门和官方机构的数据与资料；

行业公开信息；

行业企业及上、下游企业的季报、年报和其它公开信息；

各类中英文期刊数据库、图书馆、科研院所、高等院校的文献资料；

行业资深专家公开发表的观点；

对行业的重要数据指标进行连续性对比，反映行业发展趋势；

中华人民共和国国家统计局 <http://www.stats.gov.cn>

中华人民共和国国家工商行政管理总局 <http://www.saic.gov.cn>

中华人民共和国海关总署 <http://www.customs.gov.cn>

中华人民共和国商务部 <http://www.mofcom.gov.cn>

中国证券监督管理委员会 <http://www.csrc.gov.cn>

中华人民共和国商务部 <http://www.mofcom.gov.cn>

世界贸易组织 <https://www.wto.org>

联合国统计司 <http://unstats.un.org>

联合国商品贸易统计数据库 <http://comtrade.un.org>

五、关于艾凯咨询网

艾凯咨询网（www.icandata.com）隶属艾凯咨询集团（北京华经艾凯企业咨询有限公司），艾凯咨询集团专注提供大中华区产业经济情报，为企业商业决策赋能，是领先的市场研究

报告和竞争情报提供商

艾凯咨询集团为企业提供专业投资咨询报告、深度研究报告、市场调查、统计数据等。艾凯咨询网每天更新大量行业分析报告、图表资料、竞争情报、投资情报等，为用户及时了解迅速变化中的世界和中国市场提供便利，为企业商业决策赋能。

研究力量

高素质的专业的研究分析团队，密切关注市场最新动向。在多个行业，拥有数名经验丰富的专业分析师。对于特定及专属领域，我们有国内外众多合作研究机构，同时我们聘请数名行业资深专家顾问，帮助客户分清市场现状和趋势，找准市场定位和切入机会，提出合适中肯的建议，帮助客户实现价值，与客户一同成长。

我们的优势

权威机构 艾凯咨询集团二十年深厚行业背景;
数量领先 囊括主流研究报告和权威合作伙伴;
服务齐全 促销、推荐指数、积分、网上支付等;
良好声誉 广泛知名度、满意度，众多新老客户。